**Регламент проведения технического**

 **обслуживания автоматического датчика уровня АПДУ-1**

1. **Программа проведения технического обслуживания**

 Всё техническое обслуживание автоматического датчика уровня (далее АПДУ-1) разбито на 4 группы в зависимости от времени эксплуатации и приведено ниже.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид работ |  ТО-1Перед каждым использованием | ТО-2раз в месяц | ТО-3раз в 2 месяца | ТО-4раз в год |
| Очистка конусной присоединительной резьбы, промывка внутренней полости уровнемера. |  **+**  |  **+** |  **+** |  **+** |
| Очистка и смазка клапанного узла. Очистка от нефтепродуктов внешней поверхности. |  **-** |  **+** |  **+** |  **+** |
| Промывка и смазка ручного клапана.  |  **-** |  **-** |  **+** |  **+** |
| Контроль функционирования.Опрессовка.  |  -  |  -  |  -  |  + |
|  |
|   |

1. **Методика проведения технического обслуживания.**

***Внимание! При использовании ЛВЖ соблюдайте меры пожарной безопасности! Проводите работы в хорошо проветриваемых местах.***

* 1. **Очистка и смазка клапанного узла.**

 **Очистка от нефтепродуктов внешней поверхности.**

 Для разборки клапанного узла необходим рожковый ключ на **24** (рис. 1).

 

 Рис. 1

 Открутить выходное сопло рожковым ключом, избегая выпадения внутреннего поршня. Неострым предметом надавить на металлическую часть поршня, убедившись в его свободном ходе. Если поршень подклинивает, то необходимо открутить заглушку с обратной стороны и протолкнуть поршень. После извлечения поршня очистить его и внутреннюю поверхность клапанного узла от нефтепродуктов сухой ветошью. После установки заглушки, пружины и поршня на место нанести в зазор между корпусом и поршнем (рис. 2) небольшое количество оружейной смазки NANO Protech ТУ 0254-004-53258431-2016 (рис .3). **Другие смазки применять не рекомендуется.**

  

 Рис. 2 Рис. 3

 Закрутить выходное сопло рожковым ключом на место.

 Протереть внешнюю поверхность прибора от загрязнений нефтепродуктами ветошью, смоченной небольшим количеством обезжиривающего средства.

***Важно !!! После проведения данной процедуры перед установкой прибора на КВУ рекомендуется произвести 2-3 измерения для равномерного распределения смазки и стабилизации времени закрытия клапана.***

* 1. **Очистка конусной присоединительной резьбы, промывка внутренней**

**полости уровнемера.**

 Очистка проводится дизтопливом или керосином с помощью кисти или ветоши. При промывке допускается наливать небольшое количество (10…50мл) дизтоплива или керосина внутрь полости резьбовой присоединительной муфты. Однако не погружайте весь корпус уровнемера в жидкость для промывки (рис. 3).

 

Рис. 3

**2.3. Промывка и смазка ручного клапана.**

 Промывка проводится дизтопливом или керосином с помощью кисти и ветоши. Перед промывкой снимите клапан с уровнемера, поместите его в чистую емкость и налейте небольшое количество промывочной жидкости. Не вынимая его из емкости, нажмите несколько раз на ручку.

 После промывки вытрете его насухо чистой ветошью. Перед установкой в уровнемер на поверхность уплотнительных резиновых колец нанесите небольшое количество смазки **Литол-24 ГОСТ 21150-87.**

Если клапан продолжает сильно «травить», то открутите рожковым или торцевым ключом на **8** направляющую втулку (рис. 4) и извлеките пружину и толкатель клапана (рис. 5).

 

 Рис. 4

 

 Рис. 5

 Ветошью смоченной дизтопливом или керосином протереть конусное посадочное место в корпусе клапана, а также конусную полиуретановую вставку. Произведите сборку в обратной последовательности

* 1. **Контроль функционирования. Опрессовка.**

 Контроль основных параметров уровнемера проводится для следующих

 режимов работы:

 1) проверка установки режимов измерений,

 2) проверка в режиме Контроль уровня и давления,

 3) проверка чувствительности и уровня шумов акустического тракта,

 4) проверка контроля максимального рабочего давления (не более 100атм).

 Опрессовка уровнемера производится на опрессовочном стенде гидравлических

 испытаний при избыточном давлении 100 атм. в течении 10 минут.

 **Все работы по контролю функционирования и опрессовке выполняют**

 **организации и лица, уполномоченные ООО "МАГМАТЭК" и имеющие**

 **соответствующие сертификаты на проведение ремонтных работ.**

 ***При эксплуатации уровнемера выполняйте требования разделов «Техническое***

 ***обслуживание» настоящего документа! Не допускайте сильного загрязнения***

 ***внутренних частей уровнемера – это приводит к ухудшению его работы и***

 ***уменьшению рабочего ресурса.***