**Регламент проведения технического**

**обслуживания автоматического датчика уровня АПДУ-1**

1. **Программа проведения технического обслуживания**

Всё техническое обслуживание автоматического датчика уровня (далее АПДУ-1) разбито на 4 группы в зависимости от времени эксплуатации и приведено ниже.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид работ | ТО-1  Перед каждым использованием | ТО-2  раз в месяц | ТО-3  раз в 2  месяца | ТО-4  раз в  год |
| Очистка конусной присоединительной резьбы, промывка внутренней полости уровнемера. | **+** | **+** | **+** | **+** |
| Очистка и смазка клапанного узла.  Очистка от нефтепродуктов внешней поверхности. | **-** | **+** | **+** | **+** |
| Промывка и смазка ручного клапана. | **-** | **-** | **+** | **+** |
| Контроль функционирования.  Опрессовка. | - | - | - | + |
|  | | | | |
|  | | | | |

1. **Методика проведения технического обслуживания.**

***Внимание! При использовании ЛВЖ соблюдайте меры пожарной безопасности! Проводите работы в хорошо проветриваемых местах.***

* 1. **Очистка и смазка клапанного узла.**

**Очистка от нефтепродуктов внешней поверхности.**

Для разборки клапанного узла необходим рожковый ключ на **24** (рис. 1).



Рис. 1

Открутить выходное сопло рожковым ключом, избегая выпадения внутреннего поршня. Неострым предметом надавить на металлическую часть поршня, убедившись в его свободном ходе. Если поршень подклинивает, то необходимо открутить заглушку с обратной стороны и протолкнуть поршень. После извлечения поршня очистить его и внутреннюю поверхность клапанного узла от нефтепродуктов сухой ветошью. После установки заглушки, пружины и поршня на место нанести в зазор между корпусом и поршнем (рис. 2) небольшое количество оружейной смазки NANO Protech ТУ 0254-004-53258431-2016 (рис .3). **Другие смазки применять не рекомендуется.**

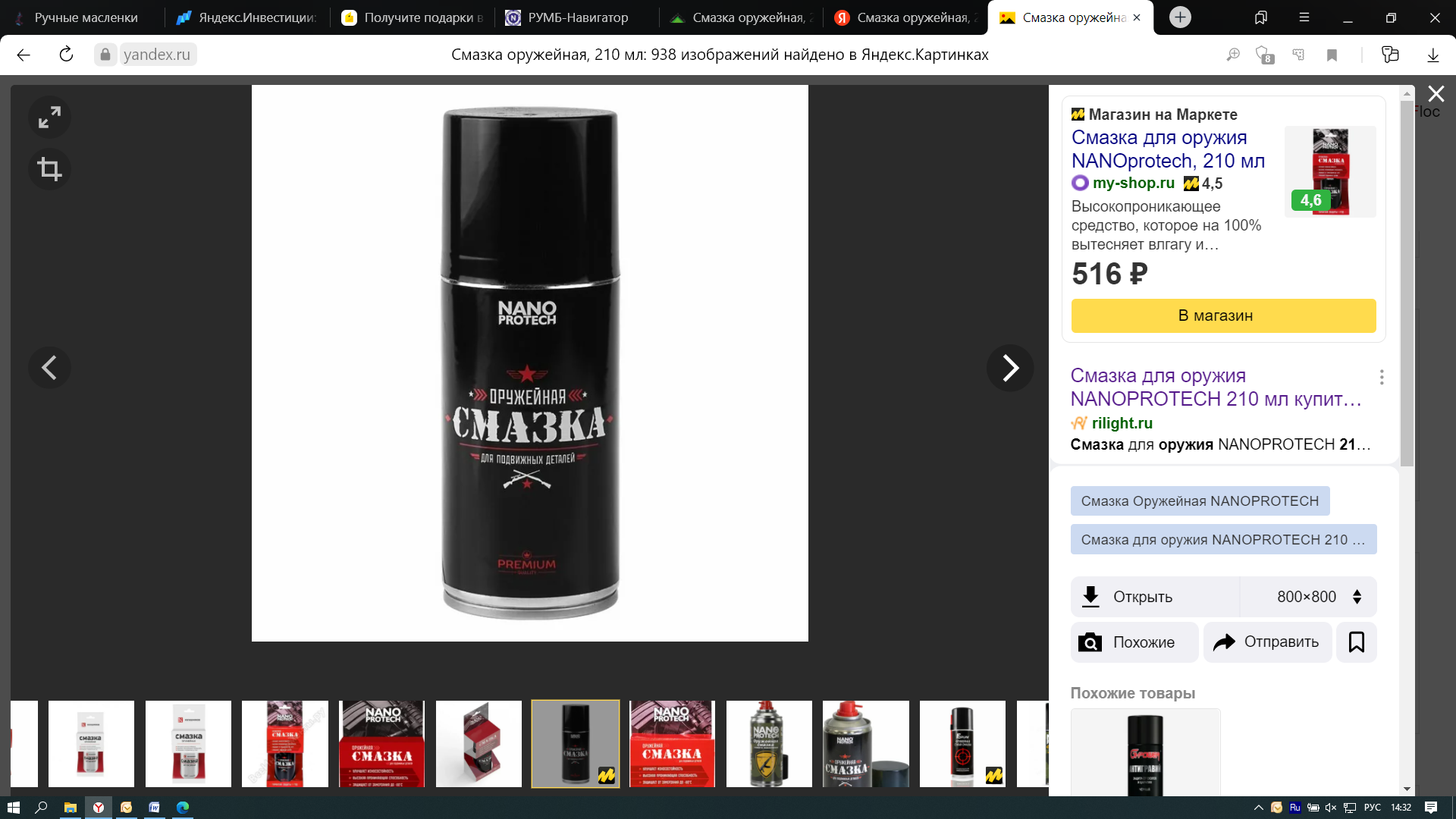
 

Рис. 2 Рис. 3

Закрутить выходное сопло рожковым ключом на место.

Протереть внешнюю поверхность прибора от загрязнений нефтепродуктами ветошью, смоченной небольшим количеством обезжиривающего средства.

***Важно !!! После проведения данной процедуры перед установкой прибора на КВУ рекомендуется произвести 2-3 измерения для равномерного распределения смазки и стабилизации времени закрытия клапана.***

* 1. **Очистка конусной присоединительной резьбы, промывка внутренней**

**полости уровнемера.**

Очистка проводится дизтопливом или керосином с помощью кисти или ветоши. При промывке допускается наливать небольшое количество (10…50мл) дизтоплива или керосина внутрь полости резьбовой присоединительной муфты. Однако не погружайте весь корпус уровнемера в жидкость для промывки (рис. 3).



Рис. 3

**2.3. Промывка и смазка ручного клапана.**

Промывка проводится дизтопливом или керосином с помощью кисти и ветоши. Перед промывкой снимите клапан с уровнемера, поместите его в чистую емкость и налейте небольшое количество промывочной жидкости. Не вынимая его из емкости, нажмите несколько раз на ручку.

После промывки вытрете его насухо чистой ветошью. Перед установкой в уровнемер на поверхность уплотнительных резиновых колец нанесите небольшое количество смазки **Литол-24 ГОСТ 21150-87.**

Если клапан продолжает сильно «травить», то открутите рожковым или торцевым ключом на **8** направляющую втулку (рис. 4) и извлеките пружину и толкатель клапана (рис. 5).

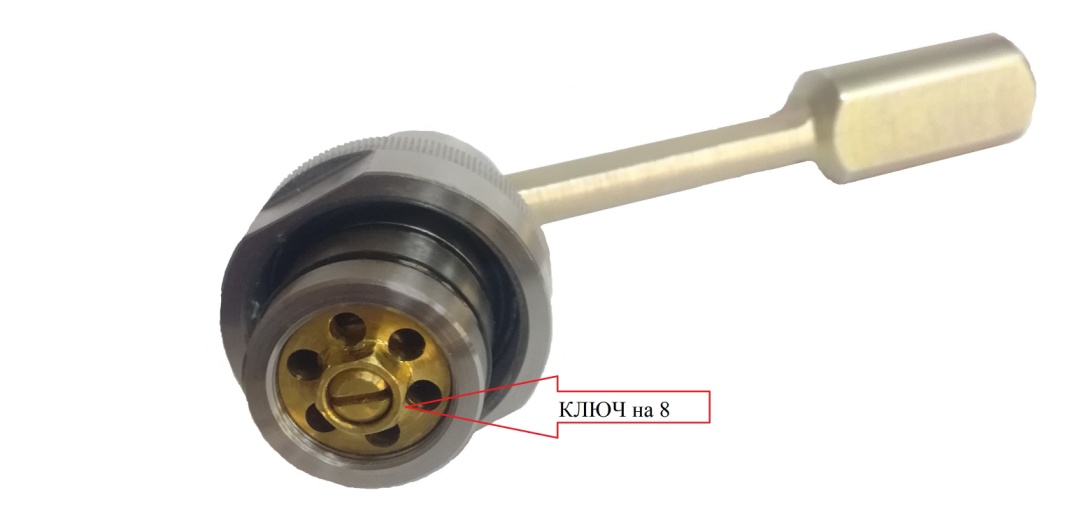


Рис. 4

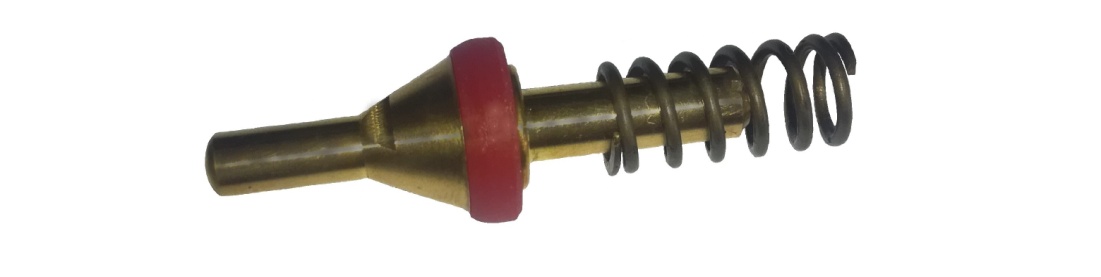


Рис. 5

Ветошью смоченной дизтопливом или керосином протереть конусное посадочное место в корпусе клапана, а также конусную полиуретановую вставку. Произведите сборку в обратной последовательности

* 1. **Контроль функционирования. Опрессовка.**

Контроль основных параметров уровнемера проводится для следующих

режимов работы:

1) проверка установки режимов измерений,

2) проверка в режиме Контроль уровня и давления,

3) проверка чувствительности и уровня шумов акустического тракта,

4) проверка контроля максимального рабочего давления (не более 100атм).

Опрессовка уровнемера производится на опрессовочном стенде гидравлических

испытаний при избыточном давлении 100 атм. в течении 10 минут.

**Все работы по контролю функционирования и опрессовке выполняют**

**организации и лица, уполномоченные ООО "МАГМАТЭК" и имеющие**

**соответствующие сертификаты на проведение ремонтных работ.**

***При эксплуатации уровнемера выполняйте требования разделов «Техническое***

***обслуживание» настоящего документа! Не допускайте сильного загрязнения***

***внутренних частей уровнемера – это приводит к ухудшению его работы и***

***уменьшению рабочего ресурса.***